

# ALUMINIUM ALLOYS FOR MECHANICAL APPLICATIONS

CHEMICAL COMPOSITION (EN 573-3)														
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V	Ti	B	Other		Al	Remarks
											each	total		
<b>1xxx series</b>														
EN AW-1050	0.25	0.4	0.05	0.05	0.05	-	0.07	-	0.05	-	0.03	-	99.5	-
EN AW-1070	0.2	0.25	0.03	0.03	0.03	-	0.07	-	0.03	-	0.03	-	99.7	-
EN AW-1100	0,95 Si + Fe		0,05 - 0,2	0.05	-	-	0.1	-	-	-	0.05	0.15	99	Be 0,0003
Aluminium rod for desox wire in following qualities: min. 98,5%, 99%, 99,2%, 99,5%, 99,7% Al														
<b>3xxx series</b>														
EN AW-3003	0.6	0.7	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	0.1	-	-	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-3103	0.5	0.7	0.1	0,9-1,5	0.3	0.1	0.2	-			0.05	0.15	Remainder	0,10 Zr+Ti
<b>5xxx series</b>														
EN AW-5005(A)	0.3	0.45	0.05	0.15	0,7-1,1	0.1	0.25	-	-	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-5019	0.4	0.5	0.1	0,10-0,6	4,5-5,6	0.2	0.2	-	0.2	-	0.05	0.15	Remainder	0,10-0,6 Mn+Cr
EN AW-5050	0.4	0.7	0.2	0.1	1,1-1,8	0.1	0.25	-	-	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-5051	0.3	0.45	0.05	0.25	1,4-201	0.3	0.2	-	0.1	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-5052	0.25	0.4	0.1	0.1	2,2-2,8	0,15-0,35	0.1	-	-	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-5154	0.5	0.5	0.1	0.5	3,1-3,9	0.25	0.2	-	0.2	-	0.05	0.15	Remainder	0,10-0,5 Mn+Cr
EN AW-5251	0.4	0.5	0.15	0,10-0,50	1,7-2,4	0.15	0.15	-	0.15	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-5356	0.25	0.4	0.1	0,05-0,20	4,5-5,5	0,05-0,20	0.1	-	0,06-0,2	-	0.05	0.15	Remainder	0,0005 Be
EN AW-5754	0.4	0.4	0.1	0.5	2,6-3,6	0.3	0.2	-	0.15	-	0.05	0.15	Remainder	0,10-0,6 Mn+Cr
<b>6xxx series</b>														
EN AW-6056	0,7-1,3	0.5	0,5-1,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0.25	0,10-0,7	-	0,20 Zr+Ti	-	0.05	0.15	Remainder	0,20 Zr+Ti
EN AW-6060	0,3-0,6	0,1-0,3	0.1	0.1	0,35-0,6	0.05	0.15	-	0.1	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-6061	0,4-0,8	0.7	0,15-0,4	0.15	0,8-1,2	0,04-0,35	0.25	-	0.15	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-6063	0,2-0,6	0.35	0.1	0.1	0,45-0,9	0.1	0.1	-	0.1	-	0.05	0.15	Remainder	-
EN AW-6082	0,7-1,3	0.5	0.1	0,4-1,0	0,6-1,2	0.25	0.2	-	0.1	-	0.05	0.15	Remainder	0,003 Pb
EN AW-6101	0,3-0,7	0.5	0.1	0.03	0,35-0,8	0.03	0.1	-	-	0.06	0.03	0.1	Remainder	-

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES		
Temper	Tensile strength (Mpa)	
	min.	max.
F	80	130
O	60	80
F	80	110
O	60	75
F	100	140
F	120	220
O3	95	120
F	120	220
O3	90	115
F	140	180
O3	110	140
F	250	320
O3	250	310
F	160	200
O3	130	170
F	170	220
O3	135	190
F	180	260
O3	165	260
F	210	290
O3	200	250
F	170	230
F	300	360
O3	260	310
F	200	260
O3	170	250
F	180	280
O3	140	180
T4	300	380
F	120	190
T4	155	210
F	120	200
T1	220	280
T4	160	220
F	130	220
O3	100	190
T4	230	290
F	130	175
T1/T4	Values on request	