

ALUMINIUM ALLOYS FOR MECHANICAL APPLICATIONS

| CHEMICAL COMPOSITION (EN 573-3) | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|---------|------------|-----------|----------|-----------|----------|---|------------|------|-------|-------|-----------|----------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | V | Ti | B | Other | | Al | Remarks |
| | | | | | | | | | | | each | total | | |
| 1XXX SERIES | | | | | | | | | | | | | | |
| EN AW-1050 | 0,25 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,07 | - | 0,05 | - | 0,03 | - | 99,5 | - |
| EN AW-1070 | 0,2 | 0,25 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | - | 0,07 | - | 0,03 | - | 0,03 | - | 99,7 | - |
| EN AW-1100 | 0,95 Si + Fe | | 0,05 - 0,2 | 0,05 | - | - | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | 99 | Be 0,0003 |
| Aluminium rod for desox wire in following qualities: min. 98,5%, 99%, 99,2%, 99,5%, 99,7% Al | | | | | | | | | | | | | | |
| 3XXX SERIES | | | | | | | | | | | | | | |
| EN AW-3003 | 0,6 | 0,7 | 0,05-0,20 | 1,0-1,5 | - | - | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-3103 | 0,5 | 0,7 | 0,1 | 0,9-1,5 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | - | | | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,10 Zr+Ti |
| 5XXX SERIES | | | | | | | | | | | | | | |
| EN AW-5005(A) | 0,3 | 0,45 | 0,05 | 0,15 | 0,7-1,1 | 0,1 | 0,25 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-5019 | 0,4 | 0,5 | 0,1 | 0,10-0,6 | 4,5-5,6 | 0,2 | 0,2 | - | 0,2 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,10-0,6 Mn+Cr |
| EN AW-5050 | 0,4 | 0,7 | 0,2 | 0,1 | 1,1-1,8 | 0,1 | 0,25 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-5051 | 0,3 | 0,45 | 0,05 | 0,25 | 1,4-2,1 | 0,3 | 0,2 | - | 0,1 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-5052 | 0,25 | 0,4 | 0,1 | 0,1 | 2,2-2,8 | 0,15-0,35 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-5154 | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 0,5 | 3,1-3,9 | 0,25 | 0,2 | - | 0,2 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,10-0,5 Mn+Cr |
| EN AW-5251 | 0,4 | 0,5 | 0,15 | 0,10-0,50 | 1,7-2,4 | 0,15 | 0,15 | - | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-5356 | 0,25 | 0,4 | 0,1 | 0,05-0,20 | 4,5-5,5 | 0,05-0,20 | 0,1 | - | 0,06-0,2 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,0005 Be |
| EN AW-5754 | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 2,6-3,6 | 0,3 | 0,2 | - | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,10-0,6 Mn+Cr |
| 6XXX SERIES | | | | | | | | | | | | | | |
| EN AW-6056 | 0,7-1,3 | 0,5 | 0,5-1,1 | 0,40-1,0 | 0,6-1,2 | 0,25 | 0,10-0,7 | - | 0,20 Zr+Ti | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,20 Zr+Ti |
| EN AW-6060 | 0,3-0,6 | 0,1-0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,35-0,6 | 0,05 | 0,15 | - | 0,1 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-6061 | 0,4-0,8 | 0,7 | 0,15-0,4 | 0,15 | 0,8-1,2 | 0,04-0,35 | 0,25 | - | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-6063 | 0,2-0,6 | 0,35 | 0,1 | 0,1 | 0,45-0,9 | 0,1 | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | - |
| EN AW-6082 | 0,7-1,3 | 0,5 | 0,1 | 0,4-1,0 | 0,6-1,2 | 0,25 | 0,2 | - | 0,1 | - | 0,05 | 0,15 | Remainder | 0,003 Pb |
| EN AW-6101 | 0,3-0,7 | 0,5 | 0,1 | 0,03 | 0,35-0,8 | 0,03 | 0,1 | - | - | 0,06 | 0,03 | 0,1 | Remainder | - |

| TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES | | |
|-------------------------------|------------------------|------|
| Temper | Tensile strength (Mpa) | |
| | min. | max. |
| 1XXX SERIES | | |
| F | 80 | 130 |
| O | 60 | 80 |
| F | 80 | 110 |
| O | 60 | 75 |
| F | 100 | 140 |
| 3XXX SERIES | | |
| F | 120 | 220 |
| O3 | 95 | 120 |
| F | 120 | 220 |
| O3 | 90 | 115 |
| 5XXX SERIES | | |
| F | 140 | 180 |
| O3 | 110 | 140 |
| F | 250 | 320 |
| O3 | 250 | 310 |
| F | 160 | 200 |
| O3 | 130 | 170 |
| F | 170 | 220 |
| O3 | 135 | 190 |
| F | 180 | 260 |
| O3 | 165 | 260 |
| F | 210 | 290 |
| O3 | 200 | 250 |
| F | 170 | 230 |
| F | 300 | 360 |
| O3 | 260 | 310 |
| F | 200 | 260 |
| O3 | 170 | 250 |
| 6XXX SERIES | | |
| F | 180 | 280 |
| O3 | 140 | 180 |
| T4 | 300 | 380 |
| F | 120 | 190 |
| T4 | 155 | 210 |
| F | 120 | 200 |
| T1 | 220 | 280 |
| T4 | 160 | 220 |
| F | 130 | 220 |
| O3 | 100 | 190 |
| T4 | 230 | 290 |
| F | 130 | 175 |
| T1/T4 | Values on request | |